

A15

RANDOM ACCESS ANALYZER

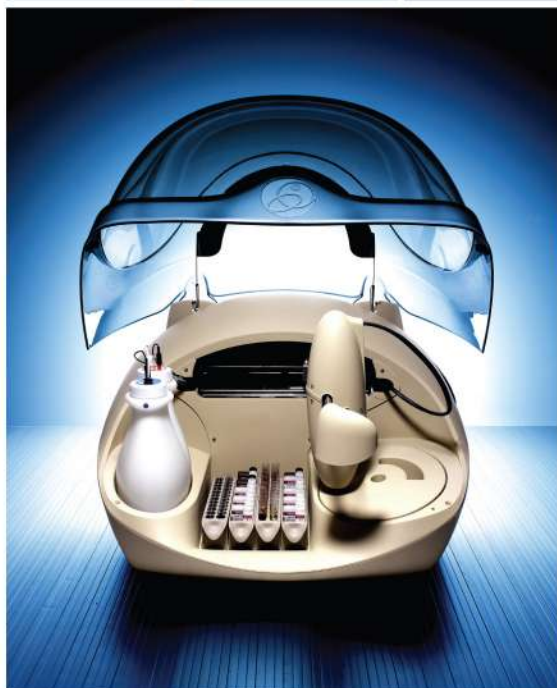
Química Clínica
Turbidimetría

Evolución hacia la automatización fácil y eficaz.

Permite expandir la actividad del laboratorio al incrementar el panel de pruebas y carga del trabajo ya que integra determinaciones de Química Clínica y Turbidimetría. Es un analizador automático con un modo de trabajo Random Access, que se adapta fácilmente a cualquier rutina debido a sus múltiples posibilidades de configuración. El reducido volumen de determinación, bajo consumo de agua, mantenimiento mínimo y ausencia de consumibles optimizan el costo operativo de laboratorio.

BioSystems

REAGENTS & INSTRUMENTS



Botellas con capacidad 3000mL
Control de nivel capacitivo
Bajo consumo de líquido
de Sistema <0,5 L/h



4 posiciones independientes
para reactivos y
muestras.
Capacidad de carga de 30
reactivos y 72 muestras.
Tubos primarios y viales
pediátricos.

El A-15 es el analizador que cada laboratorio puede y debe tener inversión inteligente: Analizador de robustez funcional que optimiza los recursos del laboratorio.

15 Razones para tener un A15

BioSystems
REAGENTS & INSTRUMENTS

- Sistema de Química Clínica y Turbidimetría.
- Tecnología Random Access.
- Extenso Panel de Reactivos Dedicados de Química Clínica y Turbidimetría.
- Excelente Velocidad de análisis.
- Gran capacidad de carga de reactivos y muestras.
- Permite incrementar el panel de pruebas de laboratorio.
- Mantenimiento mínimo.
- Bajo consumo de agua < 0.5 L/hora.
- Sin consumibles.
- Bajo volumen de reactivo por determinación.
- Reducción de costos del laboratorio.
- Software con múltiples posibilidades de configuración y programación.
- Stat sin límites, pre y post dilución, conexión a LIMS, tubos primarios, gráfica Levey-Jennings.
- Adaptación natural a la rutina de cualquier laboratorio.
- Carga continua de reactivos y muestras sin interrupción de análisis.
- Sistema abierto.

Analizador automático random access. Lectura fotométrica directa sobre rotor de reacción.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

• Velocidad de lectura	150 test/hour
• Número de posiciones para racks	4
• Número de muestras por rack	24
• Número máximo de muestras	72
• Tubos de muestras	13mm, 15 (altura máxima 100 mm) Vial standard 13 mm
• Número de reactivos por rack	10
• Número de reactivos máximo	30
• Botellas de reactivos	20mL y 50mL
• Punta dosificadora	Acero inoxidable 110 mm
• Detección de nivel	Capacitiva
• Bomba dosificadora	Pistón cerámico
• Volumen de reactivo programable	10µL - 440µL
• Volumen de muestra programable	3µL - 40µL
• Volumen del contenedor agua destilada	3000 mL
• Volumen del contenedor de residuos	3000 mL
• Rotor extraíble de metacrilato reutilizable	
• Número de pocillos	120
• Volúmenes de reacción admisibles	200µL - 800µl
• Longitud de paso de luz	6 mm
• Fuente de luz	Lámpara halógena 6V, 10W
• Sistema de detección fotométrica	Fotodiodo de silicio de -0.05 A hasta 2.5A
• Rango de medida	340,405,505,535, 560, 600, 635, 670
• Configuración del tambor de filtros	
• Dimensiones	840 x 670 x 615 mm (Longitud x prof. x altura)
• Peso	45Kg



BioSystems

Av. Vallarta #7345-B, Col. Ciudad Granja
Zapopan, Jalisco, México. C.P. 45010

Conmutador: 01(33) 3001.4050 Fax: 01(33) 3001.4051

www.biosimex.com.mx

www.biosystems-sa.com

